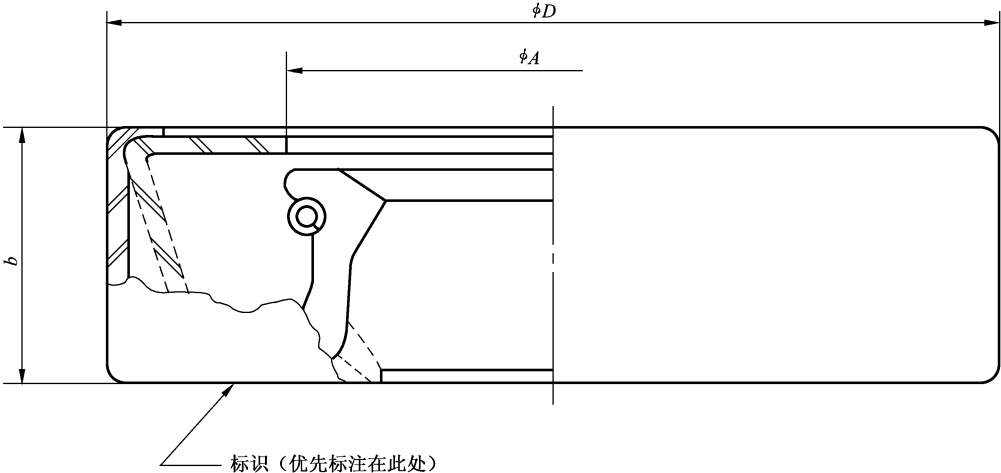
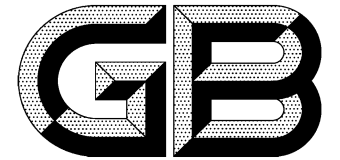


表 A.2(续)

骨架: 外骨架材料: _____ 内骨架材料: _____ 外骨架厚度: _____ 内骨架厚度: _____
弹簧材料: _____
其他信息: _____
试验分类: _____
图例: 

GB/T 13871.1—2007



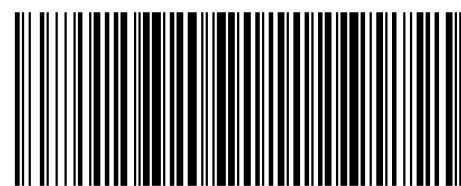
中华人民共和国国家标准

GB/T 13871.1—2007
代替 GB 13871—1992

密封元件为弹性体材料的 旋转轴唇形密封圈 第1部分:基本尺寸和公差

Rotary shaft lip type seals incorporating elastomeric sealing elements—
Part 1: Nominal dimensions and tolerances

(ISO 6194-1:1982, Rotary shaft lip type seals
—Part 1: Nominal dimensions and tolerances, MOD)



GB/T 13871.1—2007

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-30705

定价: 14.00 元

2007-12-13 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 A.1(续)

<p>2. 腔体</p> <p>a. 内孔基本直径(D):最大_____mm,最小_____mm</p> <p>b. 内孔深度:最大_____mm,最小_____mm</p> <p>c. 材料_____</p> <p>d. 表面粗糙度:Ra _____μm,Rz _____μm</p> <p>e. 倒角信息_____</p> <p>f. 腔体旋转(如有的话)</p> <p>① 旋转方向(从图例箭头指示的方向观察)</p> <p> 顺时针_____</p> <p> 逆时针_____</p> <p> 双向_____</p> <p>② 转速_____ r/min</p>
<p>3. 工作液</p> <p>a. 液体类型_____,等级_____,标准号_____</p> <p>b. 工作温度:常用温度_____$^{\circ}C$,最高温度_____$^{\circ}C$,最低温度_____$^{\circ}C$</p> <p>c. 温度循环_____</p> <p>d. 液位_____</p> <p>e. 液体压力_____ MPa</p> <p>f. 压力循环_____</p>
<p>4. 同心度</p> <p>a. 腔体内孔偏心量_____</p> <p>b. 轴跳动(FIM)_____</p>
<p>5. 外部条件</p> <p>a. 外部压力_____ MPa</p> <p>b. 防止进入的物质(如灰尘、泥土、水等)</p>

表 A.2 生产厂家信息

生产厂家:	零件号:
更改号:	日期:
<p>密封圈技术要求:</p> <p>类型_____</p> <p>基本轴径 d_1: _____ mm</p> <p>外径 D:最大_____mm,最小_____mm</p> <p>密封圈宽度 b:最大_____mm,最小_____mm</p> <p>内骨架直径:最大_____mm,最小_____mm</p> <p>密封唇(不适用可删去此项)</p> <p> 普通型 流体动力型</p> <p> 单向旋转 双向旋转</p>	
<p>密封唇材料:</p> <p>材料类型_____,标准号_____</p>	

中华人民共和国
国家标准
密封元件为弹性体材料的
旋转轴唇形密封圈
第1部分:基本尺寸和公差
GB/T 13871.1—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字

2008年2月第一版 2008年2月第一次印刷

*

书号:155066·1-30705 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

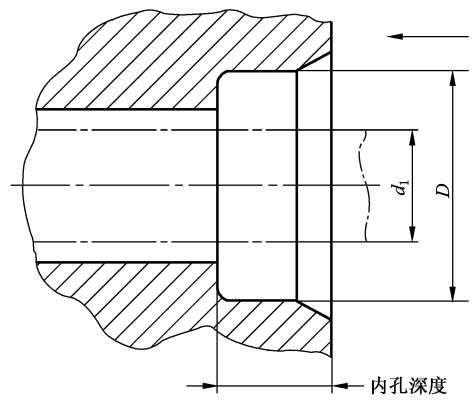
附录 A
(资料性附录)
密封圈的技术要求

A.1 为方便用户和生产厂家,建议用户完成表 A.1 给出的表格,以便向生产厂家提供必要的信息,以确保生产厂家生产的密封圈满足用户的使用要求。

A.2 建议生产厂家按照表 A.2 的格式向用户提供必要的信息,以保证密封圈符合用户的设备设计和使用要求,同时也便于用户对生产厂家提供的密封圈进行检验或质量控制。

表 A.1 用户信息

用户:	标准号:
用途:	装配图:

<p>1. 轴:</p> <p>a. 直径(d_1):最大_____ mm,最小_____ mm</p> <p>b. 材料_____</p> <p>c. 表面粗糙度:Ra _____ μm,Rz _____ μm</p> <p>d. 精加工方式_____</p> <p>e. 硬度_____</p> <p>f. 倒角信息_____</p> <p>g. 旋转</p> <p>① 旋转方向(从图中的箭头方向观察)</p> <p> 顺时针_____</p> <p> 逆时针_____</p> <p> 双向_____</p> <p>② 转速_____ r/min</p> <p>③ 旋转周期(起始时间_____ 终止时间_____)</p> <p>h. 旋转轴的其他运动(如有的话)</p> <p>① 轴向往复运动</p> <p> 行程长度_____ mm</p> <p> 每分钟往复次数_____</p> <p> 往复周期(起始时间_____ 停止时间_____)</p> <p>② 振动</p> <p> 振幅_____</p> <p> 每分钟振动次数_____</p> <p> 周期(起始时间_____ 停止时间_____)</p> <p>i. 附加信息(花键、孔、键槽、轴导程等)</p>	
---	---

前 言

GB/T 13871《密封元件为弹性体材料的旋转轴唇形密封圈》分为 6 个部分:

- 第 1 部分:基本尺寸和公差;
- 第 2 部分:词汇;
- 第 3 部分:贮存、搬运和安装;
- 第 4 部分:性能试验程序;
- 第 5 部分:外观疵点和缺陷的识别;
- 第 6 部分:弹性体材料的性能要求。

本部分为 GB/T 13871 的第 1 部分。

本部分修改采用 ISO 6194-1:1982《旋转轴唇形密封圈 第 1 部分:基本尺寸和公差》(英文版)。本部分与 ISO 6194-1:1982 的主要技术性差异如下:

- 表 1 补充了若干种国内常用的规格,以适应我国实际情况;
 - 第 2 章规范性引用文件中的引用标准转化为我国的国家标准。
- 为了便于使用,对于 ISO 6194-1:1982,本部分还做了下列编辑性修改:
- 将国际标准的“第 0 章”取消,其内容作为本标准的“引言”;
 - 第 1 章范围的表述改为适用于国家标准的表述;
 - 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
 - 删除国际标准的前言。

本部分代替 GB 13871—1992《旋转轴唇形密封圈 基本尺寸和公差》。

本部分与 GB 13871—1992 相比主要变化如下:

- 改变了标准名称;
- 增加了前言、引言;
- 编排格式变化。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会密封制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 3)归口。

本部分起草单位:青岛北海密封技术有限公司、无锡恩福油封有限公司、青岛开世密封工业有限公司、西北橡胶塑料研究设计院、原平市泰宝密封有限公司。

本部分主要起草人:徐立刚、吴兴才、高鉴明、高静茹、贾宪宝、陈益民、曹元礼。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 13871—1992。